

Certificate

Quality management system for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 311/Q-02 0002

Name and address of the certificate holder: **Walter G. Rathmann
Segmentklammerschrauben
GmbH & Co. KG
Keltenstr. 22
56743 Mendig
Germany**

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 2014/68/EU, Annex I, Par. 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Test basis: **QM System acc. to EN 764-5, article 4.2 and
AD 2000-Merkblatt W0**


Audit report no.: 01 202 311/Q-02 0002

Scope: **segment-screw-clamps and wulst-screw-clamps,
see annex, 12.12.19, Rev.: 9, to certificate**

Manufacturing plant: see annex 2

Validity: **This certificate is valid until 2026-01-31.**

Cologne, 2023-01-24


Dipl.-Ing. (FH) Vera Ruff



Annex 2

Quality management system for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 311/Q-02 0002

Name and address of the
certificate holder:

**Walter G. Rathmann
Segmentklammerschrauben
GmbH & Co. KG
Keltenstr. 22
56743 Mendig
Germany**

Manufacturing plants:

Walter G. Rathmann
Segmentklammerschrauben
GmbH & Co. KG
Klingelswiese 4
56626 Andernach
Germany

Cologne,
2023-01-24




Dipl.-Ing. (FH) Vera Ruff



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Pressure Equipment, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

E-999

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-5	<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)						
Hersteller			Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH			
Name: Walter G. Rathmann Segmentklammerschrauben GmbH & Co. KG Keltenstraße 22 Ort: 56743 Mendig			Klingelswiese 4, 56626 Andernach		D	12.12.19	3				
					Rev.: 9	von : 3					
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen 
					Dicke mm		Ø mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	9	10	

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	B7	ASME SA-193	+QT	*)	M10	M56					ASME-Code	*) Klammerschrauben
2	B8M, class 1	ASME SA-193	+AT	*)	M10	M30						
3	B16	ASME SA-193	+QT	*)	M12	M56						
4	8	ASME SA-194	+AT	Muttern	M10	M33						
5	2H	ASME SA-194	+QT	Muttern	M12	M56						

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich +WW = warmverfestigt +P = ausscheidungsgehärtet
--------------------	--	---	--