

Werkstoff	Anzieh-Drehmomente MA [Nm]								Vorspannkraft FV [N]
	M10	M12	M16	M20	M24	M27	1 1/4-8UN	M33	
C35E - 1.1181	20								3.200
X6CrNiMoTi17-22-2 - 1.4571; ASME SA-193 Gr. B8M, cl. 1	10								2.400
		18							6.000
			100						14.100
				200					24.000
					270				38.000
						380			52.300
42CrMo4 - 1.7225; ASME SA-193 Gr. B7 + B16		52							12.780
			100						35.400
				320					57.900
					400				70.600
						650			114.000
							850		101.000
								1.300	156.000
25CrMo4 - 1.7218			100						26.400
				160					42.000
					320				63.000
						400			81.000

*** Schmierstoffe Molykote/OKS280**

Die durch Versuche ermittelten Anziehdrehmomente für die in der Tabelle angegebenen Vorspannkraften stellen Mittelwerte für die eingewälzte Gewindeoberflächen dar. Es ist zu beachten, dass bei wiederholtem Anziehen, sowie anderen Schmiermitteln und oberflächenbehandelten Gewinden sich die Anziehdrehmomente ändern. (Abweichungen von +/- 10% sind möglich).

Auf Wunsch können in Abhängigkeit von der Vorspannkraft (ergibt sich aus der Art und Größe der Dichtung), sowie der vom Druckgerätehersteller verwendeten Schmiermittel die Drehmomente durch Versuche in unserem Prüflabor ermittelt werden.